

CONSIGLIO REGIONALE DEL PIEMONTE - Deliberazione dell'Ufficio di Presidenza

**Delibera n. 86/2022 - Cl. 1.17.10.4.2/2022 del 12 maggio 2022.**

**Oggetto: COMITATO REGIONALE PER I DIRITTI UMANI E CIVILI. APPROVAZIONE ORGANIZZAZIONE PARTECIPATA, AI SENSI DEI CRITERI DI CUI ALLA DUP N. 202/2021, DELL'INIZIATIVA "IL MONDO CHE VERRÀ" IN COLLABORAZIONE CON IL CENTRO CULTURALE ITALO ARABO DAR AL HIKMA APS - TORINO, 17 MAGGIO 2022. (DB/PA)**

Allegato

**Delibera n. 86/2022 - Cl. 1.17.10.4.2/2022**

**Oggetto:** COMITATO REGIONALE PER I DIRITTI UMANI E CIVILI. APPROVAZIONE ORGANIZZAZIONE PARTECIPATA, AI SENSI DEI CRITERI DI CUI ALLA DUP N. 202/2021, DELL'INIZIATIVA "IL MONDO CHE VERRÀ" IN COLLABORAZIONE CON IL CENTRO CULTURALE ITALO ARABO DAR AL HIKMA APS - TORINO, 17 MAGGIO 2022. (DB/PA)

L'anno 2022, il giorno 12 maggio alle ore 14.40 - presso la sede di Palazzo Lascaris, via Alfieri n. 15, Torino - si è riunito l'Ufficio di Presidenza del Consiglio Regionale.

#### **O M I S S I S**

COMITATO REGIONALE PER I DIRITTI UMANI E CIVILI. APPROVAZIONE ORGANIZZAZIONE PARTECIPATA, AI SENSI DEI CRITERI DI CUI ALLA DUP N. 202/2021, DELL'INIZIATIVA "IL MONDO CHE VERRÀ" IN COLLABORAZIONE CON IL CENTRO CULTURALE ITALO ARABO DAR AL HIKMA APS - TORINO, 17 MAGGIO 2022. (DB/PA)

Vista la legge regionale 14 gennaio 1977, n. 6 "Norme per l'organizzazione e la partecipazione a convegni, congressi ed altre manifestazioni, per l'adesione ad Enti ed Associazioni e per l'acquisto di documentazione di interesse storico ed artistico";

Vista la legge regionale n. 4 del 26 febbraio 2020 con cui è stato istituito il Comitato regionale per i diritti umani e civili;

Vista la deliberazione dell'Ufficio di Presidenza n. 202 del 9 dicembre 2021 "Criteri e modalità per l'organizzazione e la partecipazione ad iniziative e manifestazioni istituzionali e culturali e per la concessione di patrocinii in attuazione della legge regionale 14 gennaio 1977, n. 6, di cui alla DUP 197/2020. Modificazioni all'articolato e approvazione del nuovo testo coordinato";

Considerato che ai sensi della legge regionale 4/2020, il Comitato Diritti Umani e Civili è un organismo di consultazione e partecipazione che promuove il rispetto e la tutela dei diritti umani e civili e collabora con enti, associazioni e organizzazioni nazionali e internazionali che si occupano della salvaguardia dei diritti sopracitati;

Vista la proposta, acquisita agli atti prot. CR n. 9363 del 5 maggio 2022, con cui il Centro culturale italo arabo Dar al Hikma APS, corrente in Torino, via Fiocchetto, 15, chiede al Consiglio regionale del Piemonte l'organizzazione partecipata per la realizzazione dell'iniziativa "Il Mondo che verrà" che si terrà il 17 maggio 2022 presso l'Arsenale della Pace al Sermig di Torino;

Considerato che l'iniziativa vede oltre alla collaborazione del Coordinamento Interconfessionale del Piemonte, la presenza di molti esponenti rappresentativi della società civile;

Preso atto che il tema affrontato sarà quello della guerra in Ucraina attraverso riflessioni di geopolitica da parte di illustri relatori quali Lucio Caracciolo, Fondatore e direttore di "Limes" e Francesco Marino, responsabile del TG3 Piemonte;

Preso atto che abbiamo avuto notizia che la Regione Piemonte sosterrà delle spese che non afferiscono direttamente all'organizzazione dell'evento;

Rilevata la rispondenza dell'iniziativa alle finalità istituzionali e agli obiettivi del Comitato Diritti Umani e Civili;

Considerato di quantificare le risorse finanziarie per la partecipazione del Consiglio regionale del Piemonte e del Comitato Diritti Umani, all'iniziativa presa in esame in complessivi € 1.900,00 che troveranno copertura finanziaria sul capitolo 16043 art. 7 (Comitato Diritti Umani e Civili) – anno 2022;

Dato atto che il Consiglio regionale non assume alcuna responsabilità in merito allo svolgimento di eventuali iniziative in presenza, con particolare riguardo al rispetto delle normative vigenti in materia di emergenza sanitaria da Covid-19;

Visto altresì il Capo IV dell'allegato alla citata D.U.P. n. 202/2021;

Preso atto dell'istruttoria tecnica svolta dai competenti uffici del Settore Organismi Consultivi e Osservatori, di cui all'**Allegato A** alla presente deliberazione, per farne parte integrante e sostanziale;

L'Ufficio di Presidenza, **unanime**,

## **DELIBERA**

1) di approvare, nell'ambito dell'attività del Comitato regionale per i diritti umani e civili, e sulla base dell'istruttoria tecnica svolta dai competenti uffici del Settore Organismi Consultivi e Osservatori, di cui all'**Allegato A** alla presente deliberazione, per farne parte integrante e sostanziale, la richiesta di organizzazione partecipata dell'iniziativa "Il Mondo che verrà" promossa dal Centro culturale italo arabo Dar al Hikma APS – Torino;

2) di disporre che il Consiglio regionale non assume alcuna responsabilità in merito allo svolgimento di eventuali iniziative in presenza, con particolare riguardo al rispetto delle normative vigenti in materia di emergenza sanitaria da Covid-19;

3) di quantificare le risorse finanziarie per la partecipazione del Consiglio regionale del Piemonte e del Comitato Diritti Umani e Civili alla realizzazione dell'iniziativa presa in esame, in complessivi € 1.900,00 sulla base della richiesta formulata dal Centro culturale italo arabo Dar al Hikma APS – Torino;

4) di dare atto che la spesa complessiva massima di € 1.900,00 a sostegno dell'iniziativa troverà copertura finanziaria sul capitolo di spesa 16043 art. 7 (Comitato Diritti Umani e Civili) del bilancio del Consiglio regionale del Piemonte per l'esercizio finanziario 2022;

5) di dare mandato alla struttura competente di adottare gli atti amministrativi e procedere agli adempimenti organizzativi necessari e conseguenti.

**ISTRUTTORIA TECNICA - ORGANIZZAZIONE PARTECIPATA**

*Oggetto:* "Il Mondo che verrà"

*Soggetto Proponente* Centro culturale italo arabo Dar al Hikma APS– Torino

	Valutazione	Note / motivazione
Finalità di lucro dell'ente	No	
Affidabilità ente proponente	SI	

**Criteria di ammissibilità delle iniziative / eventi**

	Valutazione	Note / motivazioni
Coerenza con gli indirizzi programmatici formulati dall'Ufficio di Presidenza / coerenza con le finalità istitutive dell'organismo consultivo;	SI	
Rilevanza (locale, regionale, nazionale o internazionale) dell'iniziativa;	Regionale	
Valenza sia culturale sia formativa dell'iniziativa;	SI	
Impatto sull'immagine del Consiglio regionale / e dell'organismo consultivo;	SI	
Finalità di lucro dell'iniziativa	NO	

## Quadro finanziario dell'iniziativa / evento

Entrate	Importo	Importo richiesto
Risorse finanziarie richieste al Consiglio regionale	€ 1.900,00	€ 1.900,00
Risorse proprie ente proponente		
Altre entrate:		
<b>Totale Entrate</b>	<b>€ 1.900,00</b>	

Spese	Importo	Importo ammissibile	Ammissibilità - Nota
Affitto e allestimento locali, spazi, impianti e strutture destinate alla realizzazione dell'iniziativa, compresi i noleggi e le attività di montaggio, smontaggio e trasporto	€ 1.000,00	€ 1.000,00	SI
Affitto locale Sermig compreso di attrezzature 1000,00 euro			
Compensi per relatrici/relatori, esperte/i, docenti o artiste/i, la cui partecipazione sia stata prevista nel programma dell'iniziativa e relative spese di ospitalità (viaggio, vitto e alloggio)	€ 900,00	€ 900,00	SI
Compenso relatori 300,00 euro			
Viaggio treno relatori 300,00 euro			
Alloggio relatori 300,00 euro			
<b>Totale Spese</b>	<b>€ 1.900,00</b>	<b>€ 1.900,00</b>	

	Valutazione	Note/motivazione
Congruità dei preventivi di spesa presentati	SI	

<i>Note ulteriori</i>	
-----------------------	--

Data 06 maggio 2022

